

調 達 品 目 表

調達要求番号		作成部課	補給本部第2部第2調達課
調達要求年月日		作成年月日	
仕様書番号	C&LPS-B99487		

品 名	カタログ製品名 ^{a)}	CP番号	備 考
板金成形機	エコールト・ジャパン(株) KF170PD 又は同等品以上のもの (他社の製品を含む。)	CP24514Y158002	数量 1EA #

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

同等とする性能等

1 要求諸元

- | | |
|-----------------|---|
| (1) 駆動 | エア一式 |
| (2) ラム調整量 | 8mm以上 |
| (3) ふところ(深さ/高さ) | 170mm/146mm以上 |
| (4) ストローク | シングルストロークと連続ストロークの切替が可能であること。 |
| (5) 成形能力 | 軟鋼 400N/mm ² 以上
ステンレス 600N/mm ² 以上
アルミニウム 250N/mm ² 以上 |

2 附属品

附属品は、次による。ただし、会社標準附属品に含まれる場合又は性能上不要な場合は、除く。

- | | | |
|---------------|---------------|-----|
| (1) FWA405K | 絞り工具 | 1SE |
| (2) FWA602K | 絞り工具 | 1SE |
| (3) FWR407K | 伸ばし工具 | 1SE |
| (4) FWR603K | 伸ばし工具 | 1SE |
| (5) HLFA70K | 軽金属絞り工具 | 1SE |
| (6) HLFR70K | 軽金属伸ばし工具 | 1SE |
| (7) HSA40K | チャンネル絞り工具 | 1SE |
| (8) HSR60K | チャンネル伸ばし工具 | 1SE |
| (9) HLA60K | 軽金属チャンネル絞り工具 | 1SE |
| (10) HLR60K | 軽金属チャンネル伸ばし工具 | 1SE |
| (11) ASW42K | ノッチング工具 | 1SE |
| (12) TP15K | ならし工具 | 1SE |
| (13) PFW40K | 皿型成形工具 | 1SE |
| (14) PFW50K | 皿型成形工具 | 1SE |
| (15) LSW1K | パンチング工具 | 1SE |
| (16) φ3.2-8.5 | パンチ ダイ | 1SE |
| (17) JP117 | バックアップ工具 | 1SE |

調 達 品 目 表

調 達 要 求 番 号		作 成 部 課	補給本部第2部第2調達課
調 達 要 求 年 月 日		作 成 年 月 日	
仕 様 書 番 号	C & L P S - B 9 9 4 8 7		
3 設置・調整 器材の納入後、必要な設置及び調整を行うこと。 なお、設置及び調整において立入禁止区域へ立ち入る際は、航空自衛隊の立入禁止区域への立入手続等に関する達の定めるところにより、現地部隊と調整の上、事前に立入申請を行うものとする。 4 提出書類 (1) 類別原資料 当該品目について納入実績のある会社は省略することができる。 (2) 取扱説明書 別途提出分（初回）は、4部とし、器材添付は、2部とする。			